

PLATIT PL1001 КОМПАКТ

Общая информация

- Высокопроизводительная установка для твёрдых покрытий
- Базируется на PLATIT катодной ARC технологии
- Нанесение покрытий на: быстрорежущие стали (HSS) и твёрдые сплавы (WC) ($T \leq 500^{\circ}\text{C}$)

Наносимые покрытия

- Однослойные, многослойные и нанослойные
- Стандартные: TiN, TiAlN, TiCN-MP
- Опционные: SuperTiN, AlTiN, TiCN, cVlc[®], TiAlCN, GRADVlc[®], CrN, CROMVlc[®], CrTiN, CROMVlc[®], Ti₂N, ZrN, AlCrN, AlTiCrN
- Трёхслойные TripleCoatings^{3®}: AlTiCrN^{3®}

Технические характеристики

- Габаритные размеры: Ш3880 x Г1950 x В2220 мм
- Внутренние размеры камеры :Ш1000 x Г1000 x В1100 мм
- Используемый объём плазмы: $\varnothing 600\text{-}\varnothing 700 \times 600\text{-}700$ мм
- Стандартное питание BIAS: 15кВт постоянного тока, 1000 В, опциональное: 20 кВт, 250 кГц, 700 В
- Двойные стенки из нержавеющей стали, водяное охлаждение камеры
- Загрузка в переднюю дверь с хорошим доступом
- 4 PLATIT катода с быстросменной системой
- 4 запасных катода на задней стенке установки
- Силовое питание: 3x400 В, 50-60 Гц, 95 кВт
- Модульная карусельная система с 2, 4, 8 и 12, а так же с 3, 6, и 9 спутниками
- Макс. вес загрузки: 400 кг



Инструмент различных типов и размеров может легко загружаться, фиксироваться и покрываться в одной камере

Электроника и программы

- Промышленная PLC (программируемая логика) система
- Промышленная PC система
- Экран с сенсорным набором
- Система управления процессом с выбором меню
- Лёгкая диагностика и функция помощи
- Дистанционная диагностика
- Не требуется ввода данных для контроля за процессом
- Инструкция оператора на CD-ROM

Время цикла

Продолжительность процесса нанесения покрытия на инструменты при стандартной толщине покрытия :

- Осевой инструмент (2 мкм): $\varnothing 10 \times 72$ мм, 864 шт: 6.5 ч
- Пластины (2 мкм): $\varnothing 20 \times 6$ мм, 4224 шт: 6.0 ч
- Червячные фрезы (4 мкм): $\varnothing 80 \times 180$ мм, 36 шт: 7.5 ч

