

# PLATIT PL70

## Модернизируется в $\pi 80+$

### Общая информация

- Компактная установка с одним линейным катодом
- Базируется на ARC катодной технологии PLATIT
- Нанесение покрытий на: инструментальные стали (TS) свыше 230 °С, быстрорежущие стали (HSS) и твёрдые сплавы (WC) между 350 - 550°С
- Простая в запуске и работе установка
- Полностью модернизируется в  $\pi 80+$

### Наносимые покрытия

- Стандартные: TiN, TiCN, TiCN-MP
- Опциональные: SuperTiN, TiAlN, AlTiN, cVlc®, TiAlCN, GRADVlc®, CrN, CROMVlc®, Ti<sub>2</sub>N, ZrN

### Технические характеристики

- Габаритные размеры: Ш1870 x Г1320 x В2155 мм
- Внутренние размеры вакуумной камеры: Ш400 x Г380 x В520 мм
- Эффективный объём плазмы: Ø300 x В400 мм
- Система с турбомолекулярным насосом
- Очистка ионизированной плазмой:
  - травление в среде газа (Ar/H<sub>2</sub>); тлеющий разряд
  - металлоионное травление (Ti, Cr)
- Подача постоянного тока BIAS
- Комплектуется только высококачественными компонентами известных брендов
- Электропитание: 3x400В, 80А предохранитель, 50-60 Гц, 15 кВт

### Электроника и программы

- Промышленная PLC система
- Промышленная PC система
- Система управления с сенсорным экраном
- Ручное и автоматическое управление процессом
- Параметры процесса отображаются в реальном времени и сохраняются в базе данных
- Дистанционная диагностика
- Не требуется ввода данных для контроля за процессом
- Инструкция оператора на CD-ROM

### Время цикла обработки

Продолжительность процесса нанесения покрытия на твёрдосплавные инструменты при стандартной толщине покрытия в 2 мкм:

- Осевой инструмент: ø 10 x 70 мм, 162 шт: 3.25 ч
- Пластины: ø 20 x 6 мм, 864 шт: 3.0 ч
- Червячные фрезы: ø 80 x 180 мм, 6 шт: 6.0 ч

