

PLATIT $\pi 80$ и $\pi 80^+$

Общая информация

- Компактная установка
- Базируется на PLATIT LARC технологии (Боковые вращающиеся катоды)
- Нанесение покрытий на:
 - инструментальные стали (TS) свыше 230 °С,
 - быстрорежущие стали (HSS) между 350 - 500°С
 - твёрдые сплавы (WC) между 350 - 550°С

Наносимые покрытия

- Стандартные: TiN, TiAlN, AlTiN, nAlCo[®]
- Опционные: TiCN-MP, TiCN, cVlc[®], TiAlCN, GRADVlc[®], CrN, CROMVlc[®], CrTiN, CROMTIVlc[®], Ti₂N, ZrN, AlCrN, AlTiCrN, nAlCo[®], F \checkmark -Vlc[®], nACRo[®], nACVlc[®]
- Однослойные, многослойные, наногradientные, нанослойные, нанокomпозитные и их сочетания.

Технические характеристики

- Габаритные размеры: Ш1870 x Г1320 x В2155 мм
- Внутренние размеры вакуумной камеры : Ш400 x Г380 x В520 мм
- Используемый объём плазмы: Ø300 x В400 мм
- Турбомолекулярный насос с клапаном
- Революционная (трубчатая) система с двумя LARC[®] вращающимися цилиндрическими катодами:
- Размер мишени LARC[®]: Ø96 x 510 мм
- Замкнутая магнитная катушка (МАСС) для управления дугой
- Двойные стенки из нержавеющей стали, охлаждаемые водой вакуумная камера и катоды
- Время замены катодов квалифицированным оператором: около 15 мин/испаритель
- Виртуальная задвижка[®] Virtual Shutter[®]
- Очистка ионизированной плазмой: газовое травление (Ar/H₂); ионная бомбардировка и тлеющий разряд (Ti, Cr)
- Импульсная DC BIAS подача питания
- Кондиционер на верху электрошкафа
- Силовое питание: 3x400В, 100А внешний предохранитель, 50-60 Гц, 20 кВт

Время цикла

Продолжительность процесса нанесения покрытия на твёрдосплавные инструменты при стандартной толщине покрытия в 2 мкм:

- Осевой инструмент: ø 10 x 70 мм, 162 шт: 3.5 ч
- Пластины: ø 20 x 6 мм, 864 шт: 3.25 ч
- Червячные фрезы: ø 80 x 180 мм, 6 шт: 4.8 ч



Электроника и программное обеспечение

- Промышленные PLC и PC системы
- Система управления с сенсорным экраном выбора меню
- Ручное и автоматическое управление процессом
- Параметры процесса отображаются в реальном времени и сохраняются в базе данных
- Дистанционная диагностика
- Не требуется ввода данных для контроля за процессом
- Инструкция оператора на CD-ROM

$\pi 80^+$ Доп оборудование

- Трубчатые задвижки Tube Shutters[®]
- Импульсная BIAS подача (350 кГц)
- Фильтр пыли для нагревателей