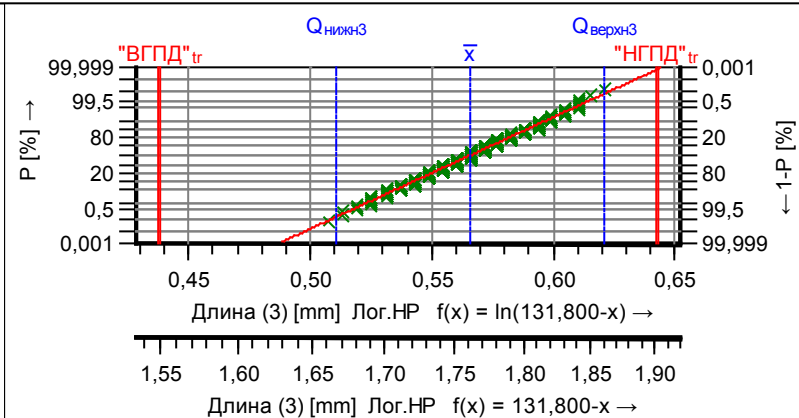
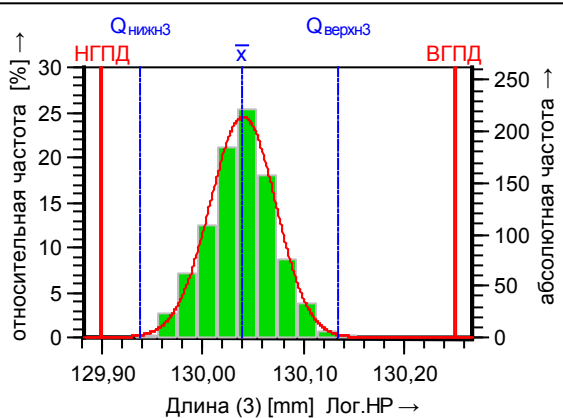
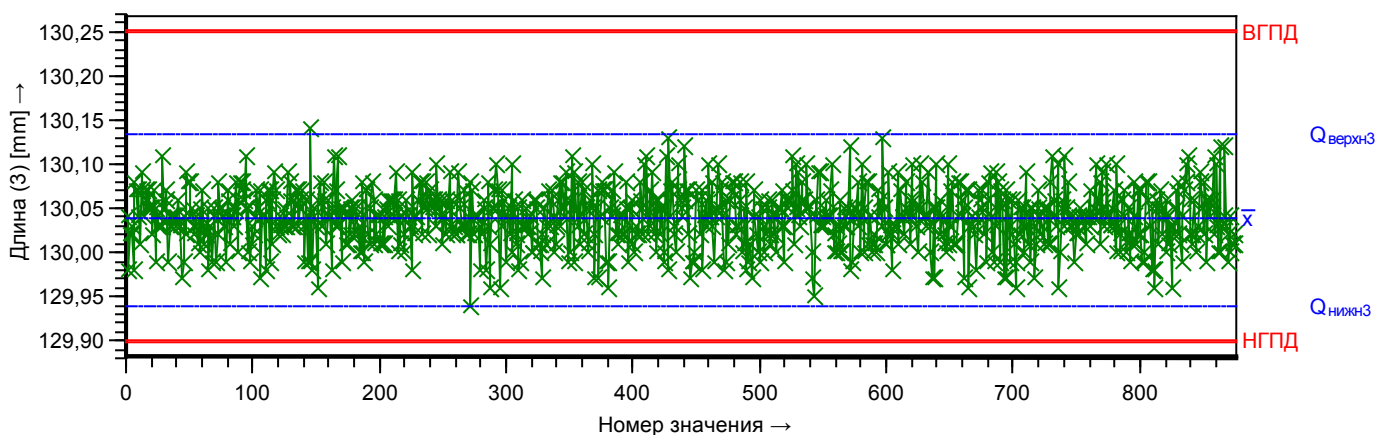




Анализ процесса

Страница
1 / 1

Подразд NN	Цех	NN	Составитель	NN	Дата/время 31.01.2018
Н-р дет. 1	Обозн. дет. Все примеры (Test_All)			Обяз. док. нет	
Обозн. стан	Обозн. призна. Длина (3)		Номинал	ВГПД 130,25	
№ станка	№ призна. 3		Едизм. mm	НГПД 129,90	
Вид признак Непрерывнь	Класс признака Очень значимый		Мет. получ. вручную	Кол. десят. зп 2	
Обозн. сп. изг. Drehen	Группа СИ 2		Обозн. СИ		
Операция	№ СИ 3		Разрешение		
Оценка с	07.05.1992 13:43:08 до		07.05.1992 14:21:02		
Примечание					



Данные из чертежа		Измеренные значения		Статистические значения	
T _m	130,07	\bar{x}	130,040	\bar{x}	130,0392
НГПД	129,90	X _{мин}	129,94	s	0,0326
ВГПД	130,25	X _{макс}	130,14	Q _{50%}	0,5659
T	0,35	R	0,20	Q _{0,135%}	129,9389 [rt]
Класс признака	: Очень значимый	n _{эф}	875	Q _{99,865%}	130,1346 [rt]
		n _{общ}	875	Q _{верх3-Q_{ниж3}}	0,1957 [rt]
		p<T>	875 / 100,00000%	p<T>	99,99809 %
		p>ВГПД	0/0,00000%	p>ВГПД	0,00000%
		p<НГПД	0/0,00000%	p<НГПД	0,00191%
Модель распределения			Логнормальное распределение		
Кoeff. регресс. распред.		Г _{общ}	:	0,99523340	
Кoeff. регресс. распред.		Г _{25%}	:	0,95521695	
Вид вычисления		M13,6 Процентиль (0,135%-50%-99,865%)			
Воспроизводимость (потенциальная)	C _p	1,71 ≤ 1,79 ≤ 1,87			
Воспроизводимость (критическая)	C _{pk}	1,32 ≤ 1,39 ≤ 1,46			
↑ Требования выполнены (C _p , C _{pk}) ↑					
Требование Воспроизводимость (потенциальная)		C _p задано	1,33		
Требование Воспроизводимость (критическая)		C _{pk} задано	1,33		

Q-DAS Process Capability (06/2013)