

## Программа семинара 013-STM

1. Введение и определения
  - Понятие SPC
  - Последовательность действий для внедрения SPC
  - Статистика в области качества
  - Типы признаков
  - Что такое отклонение
  - Что такое рассеяние
2. Сбор данных и взятие выборок
  - Описательная и индуктивная статистика
  - Выбор признаков
  - Взятие выборок
3. Графическое представление и показатели
  - Качество данных
  - График индивидуальных значений
  - Функции анализа
  - Понимание распределения значений
  - Гистограмма
  - Показатели: арифметическое среднее, медиана выборки, размах, стандартное отклонение, асимметрия, острота
4. Ступени исследования – от машин к процессу
  - Различие между исследованием пригодности машин и процессов.
  - Стабильность процесса
  - Ступени оценки пригодности машин/процесса
  - Адаптация индексов пригодности
5. Показатели воспроизводимости для нормального распределения
6. Показатели воспроизводимости для любого распределения
  - Систематические и случайные влияния
  - Модели распределения
  - Вероятностная сетка
  - Индексы воспроизводимости для не нормально распределенных данных
7. Методы по ГОСТ Р ИСО 21747-2010 / ГОСТ Р ИСО 22514-2-2015
  - Модели распределений по ГОСТ Р ИСО 21747-2010 / ГОСТ Р ИСО 22514-2-2015
  - Методы расчета по ГОСТ Р ИСО 21747-2010 / ГОСТ Р ИСО 22514-2-2015
  - Отчетность по ГОСТ Р ИСО 21747-2010 / ГОСТ Р ИСО 22514-2-2015
8. Позиционные допуски
9. Техника применения контрольных карт
  - Стабильность – контрольные карты
  - Контрольные карты Шухарта
  - Принцип действия контрольной карты
  - Контрольные карты Пирсона
  - Приемочные карты
10. Критерии стабильности на рабочем месте и для пост процессной оценки
11. Создание отчетов
  - Триггеры создания отчетов
  - Виды отчетов